



ARINAR
双组份灌胶机



Global Distributor of Adhesives & Specialty Chemicals



全系列

AR-10: 半自动灌胶机

- AR-10P: 活塞泵供胶
- AR-10G: 齿轮泵供胶
- AR-10C: 螺杆泵供胶

AH-400B: 全自动灌胶机

- AH-400BL: 在线式全自动灌胶机

AZ-400Z: 全自动真空灌胶机

- AZ-400ZL: 在线式全自动真空灌胶机



AR-10 半自动灌胶机

半自动灌胶机AR-10实现产品自动配比定量灌注，减少胶水浪费和提高产品灌胶品质；

应用领域：**LED**照明、驱动电源、汽车电子、控制板等行业



AR-10 设备性能

- 1、采用触摸式中文操作界面，易学易懂，可储存30组灌胶参数，相同工件无需重新设定；
- 2、灌胶速度、灌胶时间、停胶时间皆可参数设定、出胶量稳定,不漏滴胶；
- 3、节省人工，一台设备可达传统5-6个人的产量；
- 4、按需配比，实现边混合边灌胶，更大限度节约胶水；
- 5、双料桶设计，A胶和B胶分开储料，保证胶水长时间放置不发生固化；
- 6、独有的控制系统，不受气压因素影响，避免出胶不均、拉丝、气泡等现象；
- 7、储料桶配有液位感应开关，缺料自动报警；
- 8、可选配胶水搅拌、加热并、抽真空脱泡功能，适用于不同种类的灌注工艺。



AR-10 技术参数

型号	AR-10
操作模式	单动、自动、连动
可操作粘度	<100000PCS
配比精度	±2%
吐出精度	±2%
混合比例	100: 100 ~ 100: 20 or 100: 20~100: 10可调
吐胶速度	1g/sec ~ 15g/sec or 5g/sec ~ 30g/sec
操作系统	PLC+触摸屏
计量方式	步进电机+齿轮泵/旋转柱塞泵 伺服电机+活塞泵
操作方式	脚踏开关/启动开关
防固化时间设定	0-100Sec
电源	AC220V 50HZ 2.0KW
机器尺寸	1300(L) ×900(W)×1550(H)mm
重量	约280KG
工作环境	温度: 0-40°C, 相对湿度: 20-90%



AH-400B 全自动灌胶机

高精度小胶量灌胶机AH-400B
配备自主研发的微量灌注系统，
配备三轴机械手，实现产品自
动配比精密灌胶，精度高、设
备性能稳定；
应用领域：汽车电子、传感器、
控制板等行业



AH-400B 设备性能

- 1、WINDOWS 7中文操作界面，易学易懂；
- 2、具有点、线、面、弧、圆和不规则曲线连续补间及三轴联动等功能，能适应任何不规则物件灌胶；
- 3、硬盘有超大储存记忆容量，无限量存储程序，无需重新编程，且软体具有区域阵列，平移旋转运算等功能；
- 4、胶量大小粗细、涂胶速度、点胶时间、停胶时间皆可参数设定、出胶量稳定,不漏滴胶；
- 5、可选配CCD视觉编程系统，实现快速编程；
- 6、配胶、灌胶和轨迹灌封三种功能一体化实现，全自动操作；按需配比，实现边混合边灌胶，更大限度节约胶水；
- 7、独有的控制系统，不受气压因素影响，避免出胶不均、拉丝、气泡等现象；
- 8、Z轴高度调整装置能适应不同高度的工件作业；
- 9、储料桶配有液位感应开关，缺料自动报警；
- 10、采用微量活塞泵精确计量，吸入性能好，能抽吸各种不同介质、不同粘度的胶水；料桶机架加高，活塞泵加高安装位，缩短输胶管道，减小管道内部的压力，提高灌胶精度。



AH-400B 技术参数

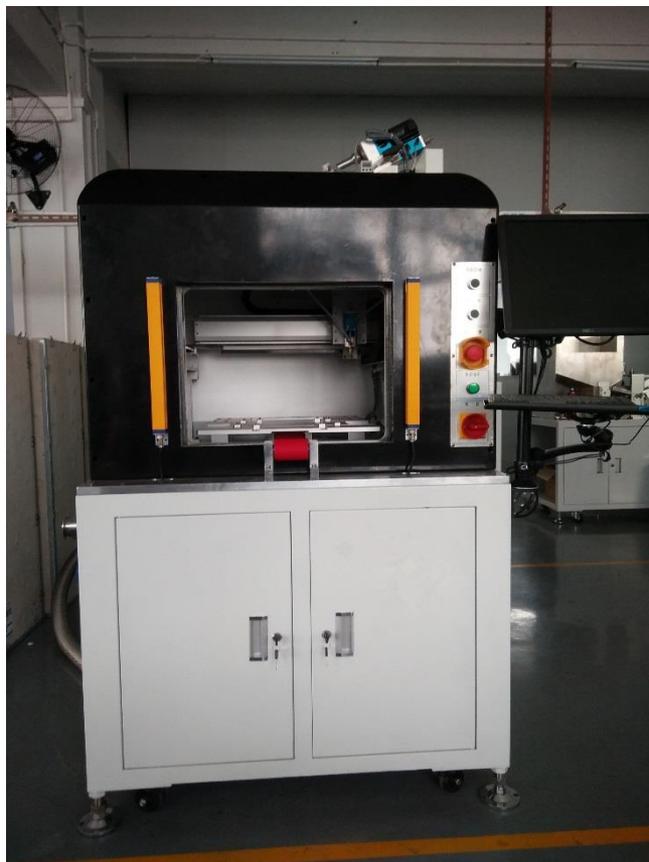
型号	AH-400B
工作范围	400(X)×300(Y)×100(Z)mm
最大速度	500mm/sec
配比精度	±2%
吐出精度	±2%
混合比例	100: 100 ~ 100: 20 or 100: 20~100: 10可调
吐胶速度	0.2g/sec ~ 3g/sec
可操作粘度	< 100000cps
操作系统	Windows 7
计量方式	伺服电机+微量活塞泵
传动方式	伺服电机/滚珠丝杆
电源	AC220V 50HZ 3.0KW
机器尺寸	1020(L) ×1300(W)×2100(H)mm
重量	约300KG
工作环境	温度: 0-40°C, 相对湿度: 20-90%



AZ-400Z 全自动真空灌胶机

全自动真空灌胶机AZ-400Z配备三轴机械手、真空箱体，人工将产品放入真空箱，密封门自动关闭抽真空，在真空环境下全自动配比定量灌注；设备主要解决产品固化后有气泡的问题。

应用领域：电机、变压器、控制板、汽车电子、新能源等行业



AZ-400Z 设备性能

- 1、WINDOWS 7中文操作界面，易学易懂；
- 2、具有点、线、面、弧、圆和不规则曲线连续补间及三轴联动等功能，能适应任何不规则物件灌胶；
- 3、硬盘有超大储存记忆容量，无限量存储程序，无需重新编程，且软体具有区域阵列，平移旋转运算等功能；
- 4、胶量大小粗细、涂胶速度、点胶时间、停胶时间皆可参数设定、出胶量稳定，不漏滴胶；
- 5、采用自动升降门、自动密封机构，减少人工操作，提高工作效率；
- 6、配备德国进口真空泵，抽吸流量165m³/h；
- 7、真空压力表可任意调节参数，真空度达到上限值后真空泵自动停止工作；
- 8、配备安全光栅，确保设备的安全运行；
- 9、实现配胶、灌胶和轨迹灌封三种功能一体化实现，产品轨道自动进出料，全自动操作；按需配比，实现边混合边灌胶，更大限度节约胶水；
- 10、独有的控制系统，不受气压因素影响，避免出胶不均、拉丝、气泡等现象；
- 11、Z轴高度调整装置能适应不同高度的工件作业；
- 12、储料桶配有液位感应开关，缺料自动报警；
- 13、可选配胶水搅拌、加热、抽真空脱泡功能，适用于不同种类的灌注工艺



AZ-400Z 技术参数

型号	AZ-400Z
工作范围	400 (X) × 300 (Y) × 100 (Z) mm
最大速度	500mm/sec
配比精度	±2%
吐出精度	±2%
混合比例	100: 100~100: 20 or 100: 20~100: 10可调
吐胶速度	1g/sec~15g/sec or 5g/sec~30g/sec
操作系统	Windows 7
可操作粘度	<100000PCS
计量方式	步进电机+齿轮泵/旋转柱塞泵 伺服电机+活塞泵
传动方式	伺服马达/滚珠丝杆
电源	AC380V 50HZ 3.0KW
机器尺寸	2350 (L) × 1600 (W) × 1950 (H) mm
重量	约600KG
工作环境	湿度: 20-90%, 温度0-40℃

